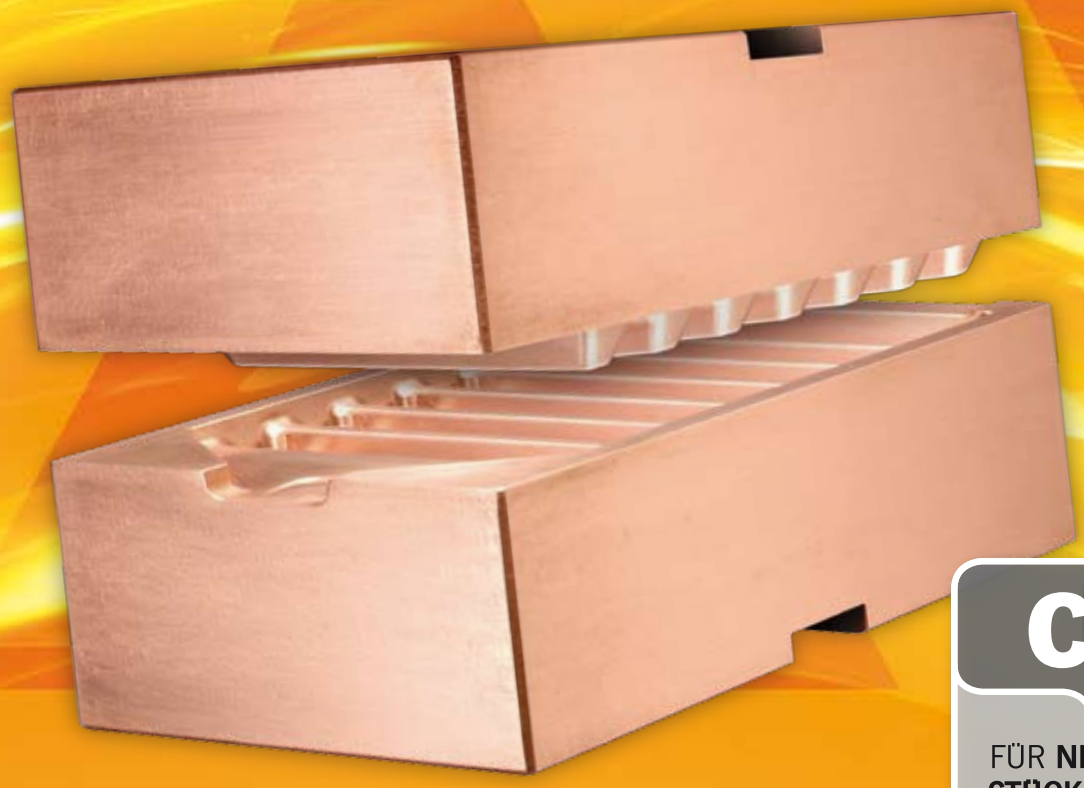
„Innoventiv“

KOSTENGÜNSTIGE FORMENTLÜFTUNG

CVent



Cu

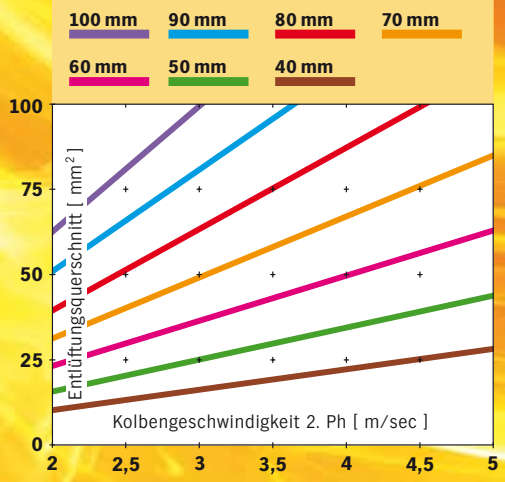
FÜR **NIEDRIGE STÜCKZAHLEN**

CVent

- HOHE ENTLÜFTUNGSLEISTUNG BIS ENDE FORMFÜLLUNG
- OHNE AUSWERFER
- OHNE KÜHLUNG
- EINFACH IN FORMLAYOUT INTEGRIERBAR

CVent-Blöcke werden aus einem hochwärmeleitfähigen und temperaturbeständigen Cu-Werkstoff gefertigt. Dadurch werden in Verbindung mit der speziellen Geometrie höhere Entlüftungsquerschnitte ermöglicht. Hohe Entlüftungsleistung und niedrige Kosten machen **CVent** zum optimalen Entlüftungsblock für niedrige Stückzahlen.

NOTWENDIGER ENTLÜFTUNGSQUERSCHNITT FÜR VERSCHIEDENE KOLBENDURCHMESSER



TECHNISCHE INFORMATIONEN

DRUCKENTLÜFTUNG

TYPEN	DIMENSIONEN			TEILE NETTOGEWICHT		DG MASCHINE
	Breite	Länge	Höhe	Mg	Al	Schließkraft
CV 50	50 mm	105 mm	50 mm/50 mm	0,03 - 0,3 kg	0,05 - 0,4 kg	bis 250 t
CV 60	60 mm	120 mm	50 mm/50 mm	0,07 - 0,6 kg	0,1 - 0,8 kg	60 - 320 t
CV 70	70 mm	135 mm	50 mm/50 mm	0,1 - 0,8 kg	0,2 - 1,2 kg	80 - 500 t
CV 80	80 mm	150 mm	50 mm/50 mm	0,1 - 1,0 kg	0,2 - 1,5 kg	100 - 800 t
CV 100	100 mm	200 mm	50 mm/50 mm	0,3 - 2,5 kg	0,5 - 4,0 kg	400 - 1000 t

SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

Bei Grenzfällen oder Fragen zur richtigen Dimensionierung kontaktieren Sie bitte die InterGuss Gießereiprodukte GmbH.

UNSER SERVICE

Computerunterstützte Auslegung des gesamten Entlüftungssystems der Form.

Technische Unterstützung und Schulungen.

InterGuss
Gießereiprodukte GmbH

Fallmeisterweg 5 ▵ D-91438 Bad Windsheim
T. +49 98 41 / 65 03 75 ▵ F. +49 98 41 / 65 03 81
mail: info@topvent.net ▵ www.topvent.net