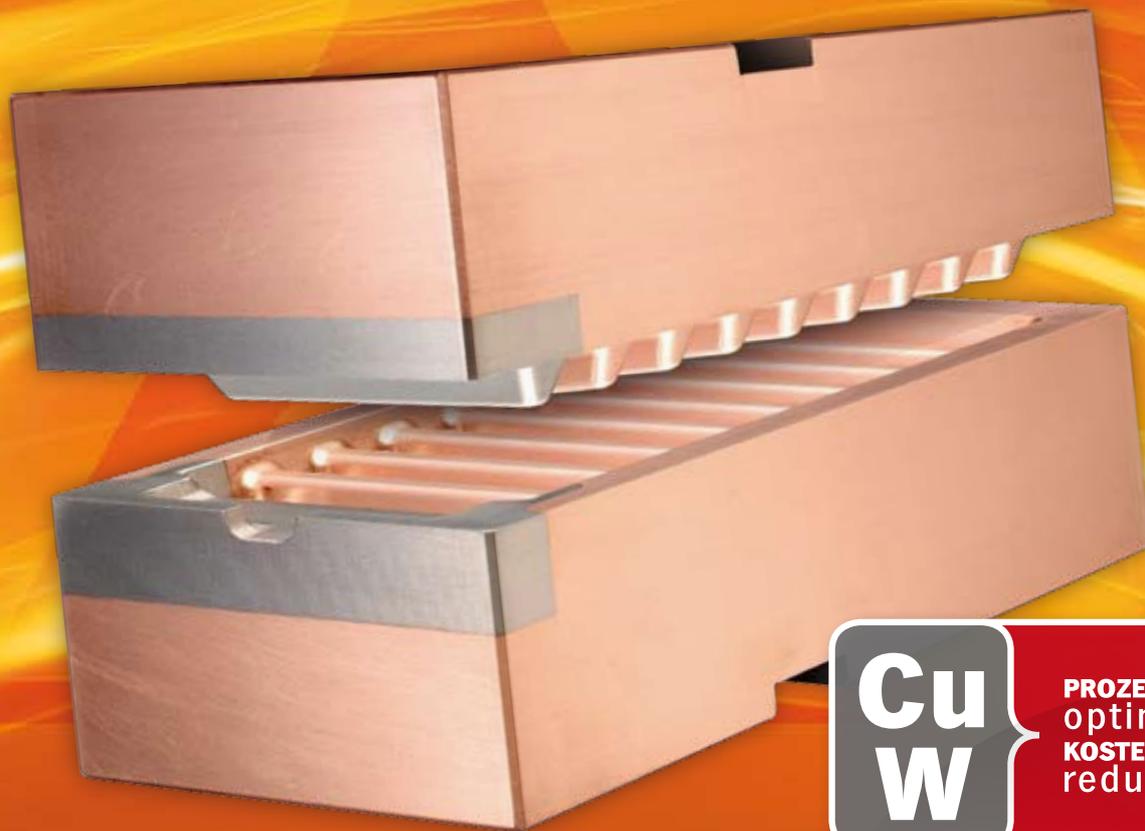


# „Innoventiv“

OPTIMALE FORMENTLÜFTUNG FÜR KLEINE FORMEN

## MiniVent®



**Cu  
w**

PROZESS  
optimiert  
KOSTEN  
reduziert

FÜR KLEINE FORMEN

# MiniVent®

- ▷ MAXIMALE ENTLÜFTUNGSLEISTUNG BIS ENDE FORMFÜLLUNG
- ▷ MINIMALER WARTUNGSAUFWAND
- ▷ PROZESSSICHER
- ▷ VERRINGERT AUSSCHUSS UND STEIGERT PRODUKTIVITÄT

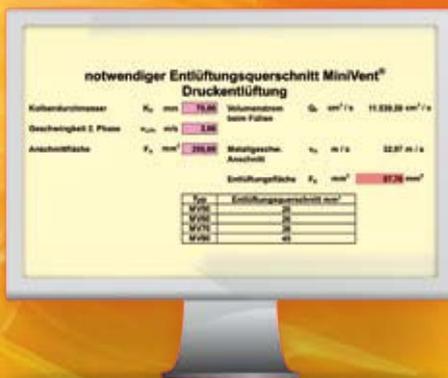


Die **MiniVent®**-Serie ist der optimale Entlüftungsblock für kleine Formen – die ideale Verbindung eines hochwärmeleitfähigen Werkstoffes mit einem verschleiß- und temperaturbeständigen Einsatz. Die optimierte Geometrie ermöglicht bei ihrer spezifischen Anwendung größere Entlüftungsquerschnitte und sichert gleichzeitig zuverlässig das Einfrieren von Aluminium, Magnesium und Zink.

## UNSER SERVICE

Computerunterstützte Auslegung des gesamten Entlüftungssystems der Form.

Technische Unterstützung und Schulungen.



### DRUCKENTLÜFTUNG

TECHNISCHE INFORMATIONEN	TYPEN	DIMENSIONEN			TEILE NETTOGEWICHT		DG MASCHINE
		Breite	Länge	Höhe	Mg	Al	Schließkraft
	MV 50	50 mm	120 mm	50 mm/50 mm	0,03 - 0,3 kg	0,05 - 0,4 kg	bis 250 t
	MV 60	60 mm	120 mm	50 mm/50 mm	0,07 - 0,6 kg	0,1 - 0,8 kg	60 - 320 t
	MV 70	70 mm	150 mm	50 mm/50 mm	0,1 - 0,8 kg	0,2 - 1,2 kg	80 - 500 t
	MV 80	80 mm	150 mm	50 mm/50 mm	0,1 - 1,0 kg	0,2 - 1,5 kg	100 - 800 t

### VAKUUMANWENDUNG

TECHNISCHE INFORMATIONEN	TYPEN	DIMENSIONEN			TEILE NETTOGEWICHT		DG MASCHINE
		Breite	Länge	Höhe	Mg	Al	Schließkraft
	MV 50V	50 mm	180 mm	50 mm/50 mm	0,03 - 0,3 kg	0,05 - 0,4 kg	bis 250 t
	MV 60V	60 mm	180 mm	50 mm/50 mm	0,07 - 0,6 kg	0,1 - 0,8 kg	60 - 320 t
	MV 70V	70 mm	180 mm	50 mm/50 mm	0,1 - 0,8 kg	0,2 - 1,2 kg	80 - 500 t
	MV 80V	80 mm	180 mm	50 mm/50 mm	0,1 - 1,0 kg	0,2 - 1,5 kg	100 - 800 t

### SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

Bei Grenzfällen oder Fragen zur richtigen Dimensionierung kontaktieren Sie bitte die InterGuss Gießereiprodukte GmbH.