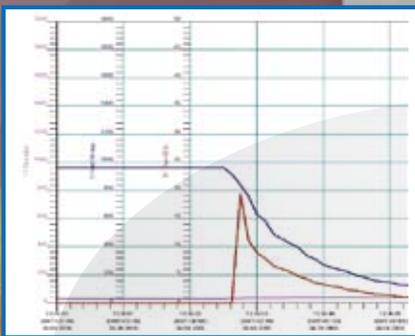


„Innoventiv“

VAKUUMANLAGE FÜR DRUCKGIESSPROZESSE

TopVac®



PROZESSSCHREIBER

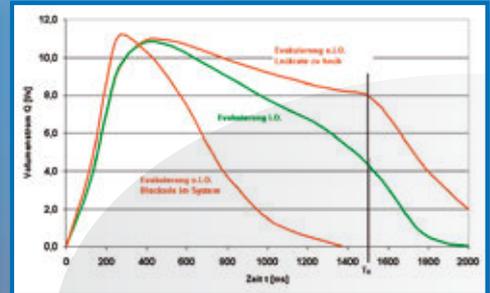
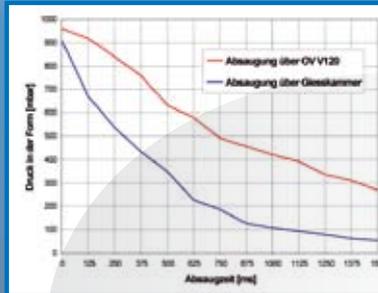
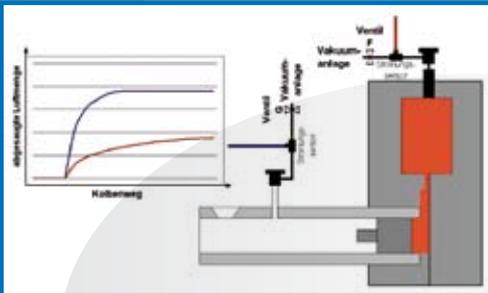


OPTIMALES VAKUUM

HÖCHSTE ZUVERLÄSSIGKEIT

TopVac®

- ▷ NUR EINE TOPVAC® VAKUUMANLAGE FÜR ZWEI DRUCKGIESSANLAGEN
- ▷ BIS ZU 4 ENTLÜFTUNGSBLÖCKE ANSTEUERBAR
- ▷ GIESSKAMMERABSAUGUNG MÖGLICH
- ▷ HOHE EVAKUIERLEISTUNG
- ▷ MINIMALER WARTUNGSaufWAND
- ▷ PROZESSSICHER
- ▷ REDUZIERT AUSSCHUSS UND STEIGERT DIE PRODUKTIVITÄT



TECHNISCHE INFORMATIONEN	Länge / Breite / Höhe	2000 mm / 1200 mm / 2000 mm
	Nettogewicht	~250 kg
	Speichervolumen	300, 500, 1000, 2000, 3000 Liter
	Vakuum	< 1mbar abs.
	Betriebstemperatur	max. 40 °C
	Elektrischer Anschluss	400 V / 3Ph 50 Hz / N / PE // 5pol. CEE 16A
	Pneumatischer Anschluss	Druckluft trocken und ölfrei 6 bar
	Saugleistung Vakuumpumpe	25, 40, 60, 100, 160 m³/h

Die TopVac® Vakuumanlage für den Kalt- und Warmkammerprozess überzeugt durch qualitätsrelevante Leistungen: Es können zwei Formen (2 DGM) oder eine Form und Gießkammerabsaugung prozessoptimiert angesteuert werden. Ausgewählte Komponenten gewährleisten maximale Evakuierleistung und minimale Wartung. Die Vakuumkurven werden angezeigt und zur Qualitätssicherung gespeichert. Mit Hilfe des Touchscreens sind die Prozessparameter zuverlässig und äußerst bedienerfreundlich einzustellen und zu überwachen.

SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

UNSER SERVICE

Computerunterstützte Auslegung des gesamten Entlüftungssystems der Form.

Technische Unterstützung und Schulungen.

Die TopVac® - DAS unverzichtbare Tool im täglichen Einsatz - misst (Volumenstrom und Luftmenge), regelt (Absauggeschwindigkeit), steuert (SIMATEC S7-300 SPS), erkennt (Fehleranalyse).

TOPVAC® BEGEISTERT!

